

المستندات المطلوبة لاعتماد مهمات شبكات التوزيع

Ver. 15

وزارة الكهرباء والطاقة المتجددة
الشركة القابضة
لكهرباء مصر

FEBRUARY 28, 2024
EGYPTIAN ELECTRICITY HOLDING COMPANY (EEHC)

تمهيد

تسعى الشركة القابضة لكهرباء مصر وشركاتها التابعة لتوفير الطاقة الكهربائية المستدامة لكافة عملائها وفقا للمعايير العالمية وفي سبيلها لتحقيق هذا الهدف كان من الضروري أن تكون جميع مهمات الشبكة خاضعة لتلك المعايير العالمية.

لذا فقد قامت اللجنة الدائمة للمواصفات بوضع المواصفات الفنية الموحدة للشركة القابضة لكهرباء مصر طبقا للمعايير العالمية وبما يتناسب مع طبيعة مصر.

ومن هنا ينطلق دور اللجنة الدائمة لاعتماد مهمات شبكات التوزيع والتي تعمل على مراجعة المواصفات الفنية وشهادات الاختبار ومعاينة خطوط الإنجاج وكل ما تراه اللجنة ضرورة للمهمات المطلوب اعتمادها والتأكد من مطابقتها للمواصفات الفنية الموحدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.

وقد رأت اللجنة في سبيل التسهيل والتيسير على شركائها (المنتجين – المستوردين) أن تقدم هذا العمل لكل من يرغب في التقدم باعتماد أي مهمة كهربية تمهيداً لتركيبها بشبكات التوزيع لتوضيح الخطوات والمستندات المطلوبة لاعتماد مهمات شبكات التوزيع آمليين أن يحقق هذا الجهد المبذول الهدف المرجو منه.

شاكرين حسن تعاونكم

والله ولي التوفيق

إرشادات عامة

• إجراء اختبارات بمركز أبحاث الجهد الفائق (بالعنوان : <https://goo.gl/maps/AGf7wMNtE4Z3qnmJ7>)

1. تقديم خطاب للسيد المهندس/ رئيس مجلس إدارة الشركة القابضة لكهرباء مصر بمكتب متابعة سيادته بالدور الخامس بالشركة القابضة لكهرباء مصر بالعاصمة الإدارية لطلب إجراء اختبارات على المهمة المطلوبة.
 2. تجهيز عينة للمهمة المراد إجراء الاختبارات عليها، على أن تكون مطابقة لآخر إصدار للمواصفات الفنية الموحدة للشركة القابضة الخاصة بتلك المهمة.
 3. التنسيق مع مركز أبحاث الجهد الفائق لإرسال العينة وبدء الاختبارات.
 4. الحصول على التقرير الفني من مركز أبحاث الجهد الفائق موقع ومختوم بختم المركز.
 5. تقديم خطاب للسيد المهندس/ رئيس مجلس إدارة الشركة القابضة لكهرباء مصر بمكتب متابعة سيادته بالدور الخامس بالشركة القابضة لكهرباء مصر بالعاصمة الإدارية لطلب استلام العينة بعد انتهاء الاختبار.
- يرجى العلم بأن مدة سريان التقرير الفني هي ثلاث سنوات فقط، وفي حالة انتهاء هذه المدة يتم إجراء الاختبارات مرة أخرى.

• الحصول على شهادة نسبة المكون المحلي:

التوجه إلى الهيئة العامة للتنمية الصناعية بالعنوان: ٤٢ محور السلام – التجمع الخامس القاهرة الجديدة



Web site: http://www.ida.gov.eg/webcenter/portal/IDA/pages_top-nav-folder/contactus1

E-mail : info@ida.gov.eg

Tel. : (+202) 19780 / (+202) 25370 308 / (+202) 25370 309 / (+202) 25370 318 / (+202) 25370 319
(+202) 25370 343 / (+202) 25370 344 / (+202) 25370 345 / (+202) 25370 352 /
(+202) 25370 353 / (+202) 25370 357 / (+202) 25370 358 / (+202) 25370 360

Phone: (+202) 20544921

Email: approval.committee@eehc.gov.eg

● تقديم طلب اعتماد لمهمة كهربية:

1. يجب التأكد من أن تلك المهمة لها مواصفة فنية موحدة للشركة القابضة لكهرباء مصر وهذه المواصفة موجودة على الرابط الخاص بالمواصفات الفنية الموحدة على موقع الشركة القابضة لكهرباء مصر.
2. التأكد من مطابقة المهمة للمواصفات الفنية الموحدة الخاصة بتلك المهمة.
3. تقديم خطاب بطلب اعتماد تلك المهمة للسيد الدكتور مهندس/ العضو المنفرغ لشئون شركات التوزيع بمكتب متابعة سيادته بالدور الرابع بالشركة القابضة لكهرباء مصر بالعاصمة الإدارية مرفق به المستندات المطلوبة للاعتماد (طبقا لما هو موضح لكل مهمة بهذا الملف).
4. ترك وسيلة الاتصال المناسبة للمكتب الفني (رقم تليفون محمول + بريد الكتروني يعمل) على خطاب طلب الاعتماد لإمكانية التواصل مع شركتكم الموقرة.

● التسجيل بسجل الموردين بشركات التوزيع:

1. بعد الانتهاء من الحصول على (شهادة/خطاب) الاعتماد يتم التوجه إلى قطاع المشتريات بشركات التوزيع التابعة للتسجيل بسجل الموردين طبقا للقواعد والاشتراطات المعمول بها في هذا الشأن.

● بعض المعامل التي تُقبل منها شهادات معايرة الأجهزة:

1. المعهد القومي للمعايرة التابع لوزارة التعليم العالي و البحث العلمي.
2. الهيئة المصرية العامة للمواصفات و الجودة.
3. معامل كليات الهندسة.
4. معمل المعايرة بشركة ABB
5. المعمل العربى البريطانى للمعايرة الديناميكية التابع لمصنع صقر بوزارة الإنتاج الحربى.



لزيارة الموقع الرسمي الشركة القابضة الكهرباء مصر

<https://www.eehc.gov.eg/CMSEehc>



للاطلاع على أحدث المواصفات الفنية الموحدة الشركة القابضة



اضغط هنا



لمعرفة عنوان مركز أبحاث الجهد الفائق



اضغط هنا



لمعرفة الشركات المعتمدة (اعتماد دائم)



اضغط هنا



لمعرفة الشركات المعتمدة (اعتماد مؤقت)



اضغط هنا



للتواصل مع لجنة اعتماد المهمات

Phone: (+202) 20544921

Email: approval.committee@eehc.gov.eg

المُخطط الاسترشادي لإجراءات اعتماد

مهام شبكات التوزيع



التأكد من مطابقة المهمة الفراد اعتمادها للمواصفات الفنية الموحدة لشركة القابضة لكهرباء مصر



للإطلاع على المواصفات الفنية الموحدة للشركة القابضة لكهرباء مصر اضغط هنا



بعض المستندات المطلوبة للاعتماد والتي تستغرق وقت لاستخراجها

تقديم اختبارات مركز أبحاث الجهد الفائق:

يرجى العلم بأن مدة سريان التقرير الفني هي ثلاث سنوات فقط، وفي حالة انتهاء هذه المدة يتم إجراء الاختبارات مرة أخرى.

خطوات إجراء اختبارات بمركز أبحاث الجهد الفائق:

- تقديم خطاب للسيد المهندس/ رئيس مجلس إدارة الشركة القابضة لكهرباء مصر بمكتب متابعة سيادته بالدور الخامس بالشركة القابضة لكهرباء بالعاصمة الإدارية مصر لطلب إجراء اختبارات على المهمة المطلوبة.
- تجهيز عينة للمهمة المراد إجراء الاختبارات عليها، على أن تكون مطابقة لآخر إصدار للمواصفات الفنية الموحدة للشركة القابضة الخاصة بتلك المهمة.
- التنسيق مع مركز أبحاث الجهد الفائق لإرسال العينة وديم الاختبارات.
- الحصول على التقرير الفني من مركز أبحاث الجهد الفائق موقع ومختوم بخاتم المركز.
- تقديم خطاب للسيد المهندس/ رئيس مجلس إدارة الشركة القابضة لكهرباء مصر بمكتب سيادته بالدور الرابع بالشركة القابضة لكهرباء مصر لطلب استلام العينة بعد انتهاء الاختبار.
- معرفة عنوان المركز على الخريطة اضغط هنا



الحصول على شهادة نسبة المكون المحلي (للمنتج المحلي فقط) من هيئة التنمية الصناعية

العنوان: ٤٢ محور السلام – التجمع الخامس القاهرة الجديدة

للدخول على الموقع الرسمي لهيئة التنمية الصناعية اضغط هنا



الإطلاع على المستندات المطلوبة لاعتماد مهام شبكات التوزيع

https://www.eehc.gov.eg/CMS/Eehc/media/gohci1vw/Acc_Doc_Ar.pdf

يجب مراعاة الآتي عند تقديم طلب الاعتماد:

- التأكد من أن تلك المهمة لها مواصفة فنية موحدة للشركة القابضة لكهرباء مصر وهذه المواصفة موجودة على الرابط الخاص بالمواصفات الفنية الموحدة على موقع الشركة القابضة لكهرباء مصر.
- التأكد من مطابقة المهمة للمواصفات الفنية الموحدة الخاصة بتلك المهمة.
- تقديم خطاب بطلب اعتماد تلك المهمة للسيد الدكتور مهندس/ العضو المتفرغ لشئون شركات التوزيع (بمكتب متابعة سيادته بالدور الرابع) بالشركة القابضة لكهرباء مصر بالعاصمة الإدارية مرفق به المستندات المطلوبة للاعتماد (طبقاً لما هو موضح لكل مهمة بملف المستندات المطلوبة لاعتماد مهام شبكات التوزيع).
- ترك وسيلة الاتصال المناسبة للمكتب الفني (رقم تليفون محمول + بريد إلكتروني يعمل) على خطاب طلب الاعتماد لإمكانية التواصل مع شركتكم الموفرة.

تقديم طلب اعتماد لمهمة كهربية

يتم تقديم خطاب بطلب اعتماد تلك المهمة للسيد الدكتور مهندس/ العضو المتفرغ لشئون شركات التوزيع مرفق به المستندات المطلوبة للاعتماد.

تقوم اللجنة بمراجعة المستندات المقدمة للاعتماد

في حالة وجود أي استفسارات:

- يتم التواصل مع سيادتكم من خلال البريد الإلكتروني المدون على خطاب طلب الاعتماد.
- أو تحديد موعد للاجتماع لمناقشة النقاط الفنية.

زيارة المصنع لمعاينة خطوط الإنتاج وإجراء الاختبارات الروتينية

إصدار شهادة الاعتماد

ص	اسم المهمة	م
١	<u>لوحة جهد منخفض (منتج محلي)</u>	١
٢	<u>لوحة جهد منخفض (منتج TYPE TESTED)</u>	٢
٣	<u>الكابلات (متوسط/منخفض) (منتج محلي)</u>	٣
٤	<u>الكابلات (متوسط/منخفض) (منتج مستورد)</u>	٤
٥	<u>قواطع (منخفض) (منتج محلي)</u>	٥
٦	<u>قواطع (منخفض) (منتج مستورد)</u>	٦
٧	<u>لوحات جهد متوسط (موزع) (منتج محلي)</u>	٧
٨	<u>لوحات جهد متوسط (موزع) (منتج مستورد)</u>	٨
٩	<u>لوحات جهد متوسط حلقيّة (هوائى) (منتج محلي)</u>	٩
١٠	<u>لوحات جهد متوسط حلقيّة (هوائى) (منتج مستورد)</u>	١٠
١١	<u>لوحات جهد متوسط حلقيّة (SF6) (منتج محلي)</u>	١١
١٢	<u>لوحات جهد متوسط حلقيّة (SF6) (منتج مستورد)</u>	١٢
١٣	<u>أكشاك صاج (منتج محلي)</u>	١٣
١٤	<u>محولات (زيتية/جافة) (منتج محلي)</u>	١٤
١٥	<u>محولات (زيتية/جافة) (منتج مستورد)</u>	١٥
١٦	<u>محولات التيار ومحولات الجهد (منتج محلي)</u>	١٦
١٧	<u>محولات التيار ومحولات الجهد (منتج مستورد)</u>	١٧
١٨	<u>الأعمدة (منتج محلي)</u>	١٨
١٩	<u>العدادات (الالكترونية/مسبقة الدفع) (منتج محلي)</u>	١٩
٢٠	<u>العدادات الذكية (أحادي - ثلاثي "مباشر/غير مباشر") (منتج مستورد)</u>	٢٠
٢٥	<u>مكثف جهد (منخفض - متوسط) (منتج مستورد)</u>	٢١
٢٦	<u>سويتش فيوز (محلي)</u>	٢٢

م	اسم المهمة	ص
٢٣	<u>سويتش فيوز (مستورد)</u>	٢٧
٢٤	<u>مصهرات وقواعد مصهرات (منتج محلي)</u>	٢٨
٢٥	<u>مصهرات وقواعد مصهرات (مستورد)</u>	٢٩
٢٦	<u>أجهزة الفصل وإعادة التوصيل التلقائي Auto. Recloser (منتج مستورد)</u>	٣٠
٢٧	<u>سكاكين هوائية خارجية (منتج محلي)</u>	٣١
٢٨	<u>سكاكين هوائية خارجية (مستورد)</u>	٣٢
٢٩	<u>محولات ذاتية (منتج محلي)</u>	٣٣
٣٠	<u>منظمات جهد (منتج محلي)</u>	٣٤
٣١	<u>منظمات جهد (مستورد)</u>	٣٥
٣٢	<u>شاحن بطاريات (منتج محلي)</u>	٣٦
٣٣	<u>شاحن بطاريات (مستورد)</u>	٣٧
٣٤	<u>موصلات خطوط هوائية ذات الموصلات الألومنيوم المقواة بالصلب (منتج محلي)</u>	٣٨
٣٥	<u>موصلات خطوط هوائية ذات موصلات سبائك الألومنيوم (منتج محلي)</u>	٣٩
٣٦	<u>كوفرية ٤٤٦٠ (منتج محلي)</u>	٤٠
٣٧	<u>موصلات الجهد المنخفض المعزولة (منتج محلي)</u>	٤١
٣٨	<u>كشافات ليد خارجية (منتج محلي)</u>	٤٢
٣٩	<u>كشافات ليد خارجية (مستورد)</u>	٤٣
٤٠	<u>بطاريات (منتج محلي)</u>	٤٤

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد لوحة جهد منخفض (منتج محلي)

EDMS 02-300-2 L.V Transformer Panels

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- صورة شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة نقاوة وتوصيلية النحاس.
- صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة (جهاز عزل AC - جهاز حقن تيار بنسبة لا تقل عن ٥٠% من سعة اللوحة المطلوب اعتمادها).
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائت لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحاً بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائت عليها بالمصنع.

والطاقة المتجددة

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عليه يتم:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (١) نسخة ورقية وعدد (١) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.
- في حالة تصنيع صاج اللوحات خارج المصنع المتقدم للاعتماد يجب تقديم عقد ساري مع المصنع الآخر على أن يتم تحديد موعد اللجنة لزيارة المصنع القائم باعمال تصنيع الصاج.
- في حالة دهان اللوحات خارج المصنع المتقدم للاعتماد يجب تقديم عقد ساري مع المصنع الآخر على أن يتم تحديد موعد اللجنة لزيارة المصنع القائم باعمال الدهانات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد لوحة جهد منخفض (منتج TYPE TESTED)

EDMS 02-300-2 L.V Transformer Panels

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- صورة شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة نقاوة وتوصيلية النحاس.
- صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة (جهاز عزل AC - جهاز حقن تيار بنسبة لا تقل عن ٥٠% من سعة اللوحة المطلوب اعتمادها).
- صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الإختبارات.
- صورة عقد وكالة ساري وموثق ورخصة تصنيع وتجميع ومراقبة مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحاً بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عليه يتم:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (١) نسخة ورقية وعدد (١) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.
- في حالة تصنيع صاج اللوحات خارج المصنع المتقدم للاعتماد يجب تقديم عقد ساري مع المصنع الآخر على أن يتم تحديد موعد للجنة لزيارة المصنع القائم باعمال تصنيع الصاج.
- في حالة دهان اللوحات خارج المصنع المتقدم للاعتماد يجب تقديم عقد ساري مع المصنع الآخر على أن يتم تحديد موعد للجنة لزيارة المصنع القائم باعمال الدهانات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد الكابلات (متوسط/منخفض) (منتج محلي)

EDMS 03-300-2 UNDERGROUND XLPE CABLES 0.6/1(1.2)KV

EDMS 03-400-1 M.V cable

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- صورة شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة معايير أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عليه يتم:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد الكابلات (متوسط/منخفض) (منتج مستورد)

EDMS 03-300-2 UNDERGROUND XLPE CABLES 0.6/1(1.2)KV

EDMS 03-400-1 M.V cable

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائت لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحاً بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الإختبارات.
- صورة عقد وكالة ساري وموثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تجهيز عينة من المهمات المطلوب اعتمادها.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عليه يتم:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد قواطع (منخفض) (منتج محلي)

EDMS 19-303-1 L.V circuit breaker

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- صورة شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادة بباقي الاختبارات النوعية من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الاختبارات.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (١) نسخة ورقية وعدد (١) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد قواطع (منخفض) (منتج مستورد)

EDMS 19-303-1 L.V circuit breaker

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
 - صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحاً بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
 - صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الإختبارات.
 - صورة عقد وكالة ساري وموثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.
 - تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
- بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتي:**

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد لوحات جهد متوسط (موزع) (منتج محلي)

EDMS 01-100-1 SWITCH BOARD 12KV

EDMS 01-200-1 SWITCH BOARD 24KV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- صورة شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحاً بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادة بباقي الاختبارات النوعية من معمل معتمد من منظمة IAC طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الاختبارات.
- صورة عقد وكالة ساري وموثق ورخصة تصنيع وتجميع ومراقبة مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتي:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايير بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد لوحات جهد متوسط (موزع) (منتج مستورد)

EDMS 01-100-1 SWITCH BOARD 12KV

EDMS 01-200-1 SWITCH BOARD 24KV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحاً بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الإختبارات.
- صورة عقد وكالة ساري وموثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتي:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد لوحات جهد متوسط حلقيّة (هوائى) (منتج محلي)

EDMS 02-100-1 AIR RING MAIN UNITS 12KV

EDMS 02-200-1 AIR RING MAIN UNITS 24KV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- صورة شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة معايير أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر. (علي أن تحتوي اللوحة علي الأقل سكينه كابل وسكينه محول)
- صورة شهادة بباقي الاختبارات النوعية للسكاكين الهوائية واللوحة الحلقية من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الاختبارات.
- صورة عقد إتفاق ساري مع الشركة الحاصلة علي إعتماد السكينه الهوائية.
- صورة من شهادة إعتماد السكينه الهوائية من الشركة القابضة لكهرباء مصر.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتي:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايير بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (١) نسخة ورقية وعدد (١) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد لوحات جهد متوسط حلقيّة (هوائى) (منتج مستورد)

EDMS 02-100-1 AIR RING MAIN UNITS 12KV

EDMS 02-200-1 AIR RING MAIN UNITS 24KV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر. (علي أن تحتوي اللوحة علي الأقل سكينه كابل وسكينه محول)
- صورة شهادات الاختبارات النوعية للسكاكين الهوائية واللوحة الحلقية من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الاختبارات.
- صورة عقد وكالة ساري وموثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتي:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد لوحات جهد متوسط حلقيه (SF6)(منتج محلي)

EDMS 02-400-1 RMU TYPE SF6

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- صورة شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة معايير أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحاً بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر. (علي أن تحتوي اللوحة علي الأقل سكينه كابل وسكينه محول)
- صورة شهادة بباقي الاختبارات النوعية للسكاكين واللوحة الحلقية من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الاختبارات.
- صورة عقد اتفاق ساري مع الشركة الحاصلة علي اعتماد السكينه.
- صورة من شهادة اعتماد السكينه من الشركة القابضة لكهرباء مصر.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتي:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايير بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد لوحات جهد متوسط حلقيه (SF6)(منتج مستورد)

EDMS 02-400-1 RMU TYPE SF6

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للكيل).
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحاً بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر. (علي أن تحتوي اللوحة علي الأقل سكينه كابل وسكينه محول)
- صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الإختبارات.
- صورة عقد وكالة ساري وموثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عليه يتم الاتي:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد أكشاك صاج (منتج محلي)

EDMS 07-100-2 DIS. KIOSKS 11KV

EDMS 07-200-2 DIS. KIOSKS 22KV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- صورة شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق (لكشك صاج بمحول "زيتي/جاف" ولوحة جهد متوسط ومنخفض) لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحاً بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- صورة عقد اتفاق ساري مع الشركة المعتمدة لسكاكين الجهد المتوسط (اعتماد ساري).
- صورة شهادة اعتماد اللوحة الحلقية للجهد المتوسط من الشركة القابضة لكهرباء مصر.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عليه يتم الأتي:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد محولات (زيتية/جافة)(منتج محلي)

EDMS 08-100-2 OIL TRANSFORMERS 11&10.5-0.4 KV

EDMS 08-101-2 Dry TRANSFORMERS 10.5&11-0.4 KV

EDMS 08-102-1 EPOXY SOLID-CAST-VPE OR CAST COIL10.5&11-0.4 KV

EDMS 08-200-2 OIL TRANSFORMERS 22-0.4KV

EDMS 08-201-2 Dry TRANSFORMERS 22-0.4 KV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- صورة شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادة بباقي الاختبارات النوعية من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الاختبارات.
- تقديم شروط التطابق Similarity طبقًا لـ IEC 60076-5 وكذلك حسابات Axial Forces لتحديد مدى ساعات الاعتماد.
- تقديم حسابات Thermal ability to withstand short circuit current
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.
- **بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتي:**
- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.
- **ملاحظات:**
- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد محولات (زيتية/جافة) (منتج مستورد)

EDMS 08-100-2 OIL TRANSFORMERS 11&10.5-0.4 KV

EDMS 08-101-2 Dry TRANSFORMERS 10.5&11-0.4 KV

EDMS 08-102-1 EPOXY SOLID-CAST-VPE OR CAST COIL10.5&11-0.4 KV

EDMS 08-200-2 OIL TRANSFORMERS 22-0.4KV

EDMS 08-201-2 Dry TRANSFORMERS 22-0.4 KV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائت لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادة بباقي الاختبارات النوعية من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الإختبارات.
- صورة عقد وكالة موثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم شروط التطابق Similarity طبقًا لـ IEC 60076-5 وكذلك حسابات Axial Forces لتحديد مدي ساعات الاعتماد.
- تقديم حسابات Thermal ability to withstand short circuit current
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائت عليها بالمصنع.
- **بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتي:**
- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.
- **ملاحظات:**
- تقدم المستندات: عدد (١) نسخة ورقية وعدد (١) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد محولات التيار ومحولات الجهد (منتج محلي)

EDMS 17-300-1 LOW VOLTAGE CURRENT TRANSFORMERS

EDMS 17-400-2 MEDIUM VOLTAGE CURRENT TRANSFORMERS

EDMS 17-401-2 M.V VOLTAGE TRANSFORMER

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- صورة شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائت لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحاً بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادة بباقي الاختبارات النوعية من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الاختبارات.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائت عليها بالمصنع.
- بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتي:
- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد محولات التيار ومحولات الجهد (منتج مستورد)

EDMS 17-300-1 LOW VOLTAGE CURRENT TRANSFORMERS

EDMS 17-400-2 MEDIUM VOLTAGE CURRENT TRANSFORMERS

EDMS 17-401-2 M.V VOLTAGE TRANSFORMER

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للكيل).
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحاً بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الإختبارات.
- صورة عقد وكالة موثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتي:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد الأعمدة (منتج محلي)

EDMS 09-300-1 L.V PIPE POLES

EDMS 09-400-2 M.V Galvanized Lattice Towers

EDMS 09-401-1 M.V pipe poles (10-8-6) inch

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- صورة شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- صورة تقديم شهادة بنسبة مكون الحديد (صلب ٣٧).
- التأكد من مطابقة المنتج لآخر إصدار من المواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- تجهيز عينة للأعمدة المطلوب اعتمادها وكذلك عمل التجهيزات اللازمة لإجراء الاختبارات طبقا للمواصفات الفنية للشركة القابضة لكهرباء مصر.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عليه يتم الأتي:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (١) نسخة ورقية وعدد (١) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.
- في حالة الجلفنة خارج المصنع المتقدم للاعتماد يجب تقديم عقد ساري مع المصنع الآخر على أن يتم تحديد موعد اللجنة لزيارة المصنع القائم بأعمال الجلفنة.

المستندات المطلوب تقديمها لإعتماد العدادات (الإلكترونية/مسبقة الدفع) (منتج محلي)

EDMS 20-300-1 SINGLE- PHASE-PREPAID KWH DIGITAL METERS

EDMS 20-301-1 THREE PHASE PREPAID KWH DIGITAL METERS

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية و شهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - صورة شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
 - صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
 - صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحاً بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
 - صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الاختبارات
 - صورة تقديم شهادة الريلاي (لعدادات مسبقة الدفع)
 - صورة شهادة التوافق مع الجهات الامنية (لعدادات مسبقة الدفع).
 - صورة شهادة التوافق مع شركات التحصيل الإلكتروني (لعدادات مسبقة الدفع).
 - صورة شهادة التوافق مع القارئ الضوئي.
- بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عليه يتم الاتي:**
- تحديد ميعاد لإجراء بعض الاختبارات الروتينية على العداد في معمل شركة التوزيع (على عدد "٢" عينة).
 - تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.
- ملاحظات:**
- تقدم المستندات: عدد (١) نسخة ورقية وعدد (١) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لإعتماد العدادات الذكية

(أحادي – ثلاثي "مباشر/غير مباشر") (منتج مستورد)

EDMS 20-303-2 SINGLE PHASE DIRECT SMART METER

EDMS 20-304-2 THREE PHASE DIRECT SMART METER

EDMS 20-305-2 THREE PHASE IN DIRECT SMART METER

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- تقديم مايفيد تصنيع العداد طبقا للمواصفات القياسية IEC , EN , ISO (المرفق رقم ١)
- صورة شهادات الاختبارات النوعية (المرفق رقم ٢) من معمل معتمد من منظمة ILAC لم يمر عليها خمس سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادة التوافق DLMS/COSEM
- صورة شهادة اختبارات Modem من معمل معتمد من منظمة ILAC.
- صورة شهادة العمر الافتراضي للعداد (من ١٥ إلى ٢٠ عام) Accelerated Life Time (ALT)
- صورة شهادة الريالي
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة عقد وكالة موثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتي:

- تحديد ميعاد لإجراء بعض الاختبارات الروتينية على العداد في معمل شركة التوزيع (على عدد "٢" عينة) على أن تتم الاختبارات طبقاً للمواصفات الفنية (Compliance sheet (technical requirement) الاختبارات الكهربائية. ✓
✓ اختبار تكامل العداد مع المنظومه الحاليه للعدادات الذكية المطبقه فى شركات توزيع الكهرباء.
✓ اختبار العداد يعمل مسبق الدفع واجل الدفع.
✓ اختبار تحقيق العداد لجميع المتغيرات الموجوده على نظام MDM.
✓ اختبار الاحداث Events والاذنارات Alarms.
 - تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.
- ملاحظات:**
- تقدم المستندات: عدد (١) نسخة ورقية وعدد (١) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

وزارة الكهرباء
والطاقة المتجددة

وزارة الكهرباء

لكهرباء مصر

الشركة القابضة

مرفق رقم (1)

Annex No. 1

Identifier	Description
62052- IEC 11:2003	Electricity metering equipment (a.c.) – General requirements, tests and test conditions – Part 11: Metering equipment
Identifier	Description
BS EN50470-1	Electricity metering equipment (a.c.) – General requirements, tests and test conditions – Part 1: Metering equipment
IEC 62055	Part 21: Framework for standardization Part 31: Particular requirements- Static payment meters for active energy (classes 1).
BS EN50470-3	Electricity metering equipment (a.c.) - Part 3: Particular requirements – Static meters for active energy (class indexes A, B and C)
BS EN 61268	Alternating Current Static Var-Hour Meters for Reactive Energy (Classes 2 and 3)
62053- IEC 21:2003	Electricity metering equipment (a.c) static watt hour meter for active energy meters class 1 & 2
62053- IEC 22:2003	Electricity metering equipment (a.c.) – Particular requirements – Part 22: Static meters for active energy (classes 0,2 S and 0,5 S)
IEC 62053-23	Electricity metering equipment (a.c) static watt hour meter for reactive energy meters class 2 & 3
IEC 60060	HV test technique
IEC 60068	Shock and vibration withstand
IEC 60387	Marking symbols standard
IEC 60529	Degree of protection
IEC 62054	Real Time Clock (RTC)
62056- IEC 21:2002	Electricity metering data exchange for meter reading tariff and load control : Direct local data exchange
62056-51 IEC :1998	Electricity metering data exchange for meter reading tariff and load control : Application layer protocols
IEC62056-61	Electricity metering – Data exchange for meter reading, tariff and load control –Part 61: Object identification system (OBIS)

مرفق رقم (٢)

Annex No. 2

NO	Test Name	As per Standard
1	Test of insulation properties	
1.1	Impulse voltage tests	IEC62052-11 ,EN50470-1
1.2	AC Voltage tests	IEC62052-11 ,EN50470-1
2	Tests of accuracy requirements	
2.1	Test of meter Constant	BS EN 50470 – 3 for active , BS EN 61268 for reactive
2.2	Test of Starting Condition	BS EN 50470 – 3 for active , BS EN 61268 for reactive
2.3	Test of No-Load condition	BS EN 50470 – 3 for active , BS EN 61268 for reactive
2.4	Test of influence quantities	BS EN 50470 – 3 for active , BS EN 61268 for reactive
3	Test of Electrical Requirements	
3.1	Test of power consumption	BS EN 50470 – 3
3.2	Test of influence of supply voltage	IEC62052-11 , EN50470-1
3.3	Test of influence of short-time overcurrent	BS EN 50470 – 3
3.4	Test of influence of self-heating	BS EN 50470 – 3
3.5	Test of influence of heating	IEC62052-11 , EN50470-1
3.6	Test of immunity to earth fault	IEC62052-11 , EN50470-1
3.7	Test of accuracy in the presence of harmonics	EN 50470-3
4	Test for Electromagnetic Compatibility (EMC)	
4.1	Test of immunity to electrostatic discharges	IEC62052-11 , EN50470-1
4.2	Test of immunity to electromagnetic RF fields	IEC62052-11 , EN50470-1
4.3	Fast transient burst test	IEC62052-11 , EN50470-1
4.4	Test of immunity to conducted disturbances, induced by radio frequency field	IEC62052-11 , EN50470-1
4.5	Surge immunity test	IEC62052-11 , EN50470-1

تابع مرفق رقم (٢)

Follow Annex No. 2

NO	Test Name	As per Standard
4.6	Damped oscillatory waves immunity test	IEC62052-11 , EN50470-1
4.7	Radio interference suppression	IEC62052-11 , EN50470-1
5	Test of effect of the climate environments	
5.1	Dry Heat test	IEC62052-11 , EN50470-1
5.2	Cold test	IEC62052-11 , EN50470-1
5.3	Damp heat cyclic test	IEC62052-11 , EN50470-1
5.4	Solar radiation test	IEC62052-11 , EN50470-1
6	Mechanical Test	
6.1	Vibration test	IEC62052-11 , EN50470-1
6.2	Shock test	IEC62052-11 , EN50470-1
6.3	Spring hummer test	IEC62052-11 , EN50470-1
6.4	Tests of protection against penetration of dust and water	IEC62052-11 , EN50470-1
6.5	Test of resistance to heat and fire	IEC62052-11 , EN50470-1

المستندات المطلوبة لاعتماد مكثف جهد (منخفض - متوسط) (منتج مستورد)

EDMS 21-100-1 M.V P.F CAPACITOR BANKS -12KV

EDMS 21-300-1 L.V P.F capacitor bank

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائت لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحاً بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الإختبارات.
- صورة عقد وكالة موثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
- عينة للفحص والقطع لوحدة المكثف لاتردد بشرط أن تكون نفس مواصفات وحدة المكثف التي تم عليها اختبارات الجهد الفائت .

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتي:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوبة لاعتماد سويتش فيوز (محلي)

EDMS 19-302-2 L.V SWITCH FUSE

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- صورة شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- صورة شهادة نقاوة وتوصيلية النحاس وسمك طبقة الفضة ونسبة تجانس الفضة مع السطح.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الاختبارات
- تقديم عينة للفحص الظاهري.

وزارة الكهرباء
والطاقة المتجددة

لكهرباء مصر

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتي:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوبة لاعتماد سويتش فيوز (مستورد)

EDMS 19-302-2 L.V SWITCH FUSE

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايير أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
 - شهادة نقاوة وتوصيلية النحاس وسمك طبقة الفضة ونسبة تجانس الفضة مع السطح.
 - شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
 - شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الإختبارات.
 - عقد وكالة موثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
 - تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
 - تقديم عينة للفحص الظاهري.
 - بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتي:
 - تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايير بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.
- ملاحظات:**
- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد مصهرات وقواعد مصهرات (منتج محلي)

EDMS 19-300-1 L.V FUSE LINK

EDMS 19-301-1 L.V FUSE BASE

EDMS 19-400-2 High Rupture Capacity MV Current limiting Fuses

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الاختبارات.
- تقديم عينة للفحص الظاهري.

الطاقة المتجددة

الكهرباء

لكهرباء مصر

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتي:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (١) نسخة ورقية وعدد (١) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد مصهرات وقواعد مصهرات (منتج مستورد)

EDMS 19-300-1 L.V FUSE LINK

EDMS 19-301-1 L.V FUSE BASE

EDMS 19-400-2 High Rupture Capacity MV Current limiting Fuses

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- شهادة معايير أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحاً بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الإختبارات.
- عقد وكالة موثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
- تقديم عينة للفحص الظاهري.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتي:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايير بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد

أجهزة الفصل وإعادة التوصيل التلقائي Auto. Recloser (منتج مستورد)

EDMS 19 – 401 - 1 THREE PHASE OUTDOOR 12KV &24 KV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- شهادة معايير أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحاً بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الإختبارات.
- عقد وكالة موثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
- تقديم عينة للفحص الظاهري.
- بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتي:
- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايير بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.
- ملاحظات:
- تقدم المستندات: عدد (١) نسخة ورقية وعدد (١) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوبة لاعتماد سكاكين هوائية خارجية (محلي)

EDMS 19-403-1 POLE AIR DISCONNECTOR SWITCH 11kV & 22kV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
 - شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
 - شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الإختبارات.
 - تقديم عينة للفحص الظاهري.
- بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتي:**
- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.
- ملاحظات:**
- تقدم المستندات: عدد (١) نسخة ورقية وعدد (١) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوبة لاعتماد سكاكين هوائية خارجية (مستورد)

EDMS 19-403-1 POLE AIR DISCONNECTOR SWITCH 11kV & 22kV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- شهادة معايير أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحاً بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الاختبارات.
- عقد وكالة موثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
- تقديم عينة للفحص الظاهري.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتي:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايير بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد محولات ذاتية (منتج محلي)

EDMS 12-400-1 Automatic-reg-autotransformer

بالنسبة للمحول الذاتي "Auto-Transformer" (صناعة محلية):-

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- شهادة معايير أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحاً بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
- التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الإختبارات.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بالنسبة لمغير الجهد الذي يعمل على حمل "OLTC" (مستورد):-

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الإختبارات.
 - عقد وكالة موثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
 - صورة من بيانات و منتجات الوكيل الأجنبي و بيانات الوكيل المصري محررة بواسطة الإدارة العامة لسجل الوكلاء التجاريين و المكاتب الأجنبية من الهيئة العامة للرقابة على الصادرات و الواردات.
- بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتي:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايير بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (١) نسخة ورقية وعدد (١) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد منظمات الجهد (منتج محلي)

EDMS 12-401-2 (MV STEP VOLTAGE REGULATORS UP TO 24 KV)

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتج من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
 - شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
 - شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الإختبارات.
 - تجهيز عينة من المهمات المطلوب اعتمادها.
- بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم:**
- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.
- ملاحظات:**
- تقدم المستندات: عدد (١) نسخة ورقية وعدد (١) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد منظمات الجهد (منتج مستورد)

EDMS 12-401-2 (MV STEP VOLTAGE REGULATORS UP TO 24 KV)

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايير أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
 - شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
 - شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الاختبارات.
 - عقد وكالة ساري وموثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
 - تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعداده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.
 - صورة من بيانات و منتجات الوكيل الأجنبي و بيانات الوكيل المصرى محررة بواسطة الإدارة العامة لسجل الوكلاء التجاريين و المكاتب الأجنبية من الهيئة العامة للرقابة على الصادرات و الواردات.
بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم:
 - تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.
- ملاحظات:**
- تقدم المستندات: عدد (١) نسخة ورقية وعدد (١) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد شاحن بطاريات (منتج محلي)

EDMS 27-300-2 Battery Charger & DC

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايير أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
 - شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
 - شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الإختبارات.
 - شهادة إختبار لشاحن بطاريات سعة ٤٠ أمبير - ١١٠ فولت من أحد المعامل المعتمدة بجمهورية مصر العربية مثل (الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة - جامعة القاهرة - معهد بحوث الإلكترونيات).
 - تجهيز عينة من المهمات المطلوب اعتمادها.
- بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عليه يتم:**
- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايير بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.
- ملاحظات:**
- تقدم المستندات: عدد (١) نسخة ورقية وعدد (١) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد شاحن بطاريات (منتج مستورد)

EDMS 27-300-2 Battery Charger & DC

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايير أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
 - شهادة اختبارات من الجهد الفائت لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحاً بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
 - شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الاختبارات.
 - عقد وكالة ساري وموثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
 - شهادة إختبار لشاحن بطاريات سعة ٤٠ أمبير - ١١٠ فولت من أحد المعامل المعتمدة بجمهورية مصر العربية مثل (الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة - جامعة القاهرة - معهد بحوث الالكترونيات).
 - تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائت عليها بالمصنع.
 - صورة من بيانات و منتجات الوكيل الأجنبي و بيانات الوكيل المصري محررة بواسطة الإدارة العامة لسجل الوكلاء التجاريين و المكاتب الأجنبية من الهيئة العامة للرقابة على الصادرات و الواردات.
- بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم:**
- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايير بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.
- ملاحظات:**
- تقدم المستندات: عدد (١) نسخة ورقية وعدد (١) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد موصلات الخطوط الهوائية ذات الموصلات الألومنيوم المقواه بالصلب (منتج محلي)

EDMS 04-100 OVERHEAD ALUMINUM CONDUCTORS STEEL REINFORCED (ACSR)

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحة بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتي:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد موصلات الخطوط الهوائية

ذات موصلات سبائك الألومنيوم (منتج محلي)

EDMS 04-101 OVERHEAD ALL ALUMINUM ALLOY CONDUCTORS (AAAC)

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتي:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد كوفرية ٤٤٦٠ (منتج محلي)

EDMS 02-303-1 BOX 4460

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- شهادة نقاوة وتوصيلية النحاس.
- شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة (جهاز عزل AC - جهاز حقن تيار بنسبة لا تقل عن ٥٠% من سعة اللوحة المطلوب اعتمادها).
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

والطاقة المتجددة

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عليه يتم:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقديم عدد (٢) نسخة ورقية وعدد (١) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.
- في حالة تصنيع صاج اللوحات خارج المصنع المتقدم للاعتماد يجب تقديم عقد ساري مع المصنع الآخر على أن يتم تحديد موعد اللجنة لزيارة المصنع القائم باعمال تصنيع الصاج.
- في حالة دهان اللوحات خارج المصنع المتقدم للاعتماد يجب تقديم عقد ساري مع المصنع الآخر على أن يتم تحديد موعد اللجنة لزيارة المصنع القائم باعمال الدهانات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد موصلات الجهد المنخفض المعزولة (منتج محلي)

EDMS 04-300-1 LOW VOLTAGE INSULATED CONDUCTORS

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.
- تقديم عينة للفحص الظاهري.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتي:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد كشافات ليد خارجية (منتج محلي)

EDMS 22-302-1 OUTDOOR LED LUMINARIES

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايير أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
 - شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
 - اتفاقية توريد المواد.
 - شهادة بباقي الاختبارات النوعية الآتية من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC:
 - التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الاختبارات.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.
- بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم:**
- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايير بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.
- ملاحظات:**
- تقدم المستندات: عدد (١) نسخة ورقية وعدد (١) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد كشافات ليد خارجية (منتج مستورد)

EDMS 22-302-1 OUTDOOR LED LUMINARIES

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- شهادة معايير أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- شهادة بباقي الاختبارات النوعية الآتية من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC:
- التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الاختبارات.
- عقد وكالة ساري وموثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
- تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (1) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد بطاريات (منتج محلي)

EDMS 27-301-1 Vented- Nickel Cadmium Batteries

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
- صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
- شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
- كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الإلكتروني Website للشركة المصنعة.
- شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة المنشأ للألواح والفواصل.
- شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقاً لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC أو من مركز تطوير الدراسات العليا والبحوث في العلوم الهندسية (كلية الهندسة – جامعة القاهرة).
- التأكد من وجود شهادات الاختبارات النوعية على الموقع الإلكتروني لمعمل الاختبارات.
- تجهيز عينة من المهمات المطلوب اعتمادها.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
- إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقدم المستندات: عدد (١) نسخة ورقية وعدد (١) نسخة رقمية Soft copy وإرسال على البريد الإلكتروني.

The required Documents for Accreditation

Ver. 15

وزارة الكهرباء والطاقة المتجددة
الشركة القابضة للكهرباء



FEBRUARY 28, 2024

EGYPTIAN ELECTRICITY HOLDING COMPANY (EEHC)

Preface

The Egypt Electricity Holding Company (EEHC) and its affiliates are committed to providing sustainable electrical energy to all its customers according to international standards. To achieve this goal, all network components needed to adhere to these international standards.

Therefore, the Permanent Committee for Specifications has developed unified technical specifications for The Egypt Electricity Holding Company according to international standards and in line with the nature of Egypt.

Hence, the role of the Permanent Committee for the accreditation of distribution network components is to review technical specifications, test certificates, inspect production lines, and anything else deemed necessary for the required components to ensure compliance with the unified technical specifications of the Holding Company for Electricity in Egypt.

The committee has seen it fit to facilitate and assist its partners (producers, importers) by providing this work to anyone wishing to seek accreditation for any electrical network components before their installation in distribution networks, to clarify the steps and documents required for the accreditation. We hope that this effort will achieve the desired goal.

Thank you for your cooperation

May Allah grant us success

General Instructions

- **Apply a sample test in Extra High Voltage Research Center (EHV)**
(Address <https://goo.gl/maps/AGf7wMNtE4Z3qnmJ7>):
 1. Submit a letter request by the name of the chairman of Egyptian Electricity Holding Company (EEHC); on the 5th floor of the headquarter building - New Administrative Capital; requesting a test on a required sample as per IEC standard.
 2. Prepare a sample for the equipment to be tested, provided that it complies to the latest version of the unified technical specifications of the EEHC for that equipment.
 3. Arrange with EHV to send the sample for testing.
 4. Obtaining the technical report from the EHV Lab signed and stamped by the Lab.
 5. Submit a letter request by the name of the chairman of Egyptian Electricity Holding Company (EEHC); on the 5th floor of the headquarter building in EEHC - New Administrative Capital; to request receiving the sample after the end of the test.Please note that **the technical test report is valid only for three years**, and needs to be immediately renewable as per the above steps.
- **Local content certificate (only for local productions):**

Certification should be issued from: Industrial Development Authority – 42, Elsalam corridor, 5th Settlement, New Cairo.



Web site: http://www.ida.gov.eg/webcenter/portal/IDA/pages_top-nav-folder/contactus1

E-mail : info@ida.gov.eg

Tel. : (+202) 19780 / (+202) 25370 308 / (+202) 25370 309 / (+202) 25370 318 / (+202) 25370 319
(+202) 25370 343 / (+202) 25370 344 / (+202) 25370 345 / (+202) 25370 352 /
(+202) 25370 353 / (+202) 25370 357 / (+202) 25370 358 / (+202) 25370 360

Phone: (+202) 20544921

Email: approval.committee@eehc.gov.eg

- **Request for accreditation:**

1. Make sure that your product has a unified technical specification from the Egyptian Electricity Holding Company, and this specification is available on the link for the unified technical specifications on the website of the Egyptian Electricity Holding Company.
2. Make sure that your product complies with a unified technical specification of the Egyptian Electricity Holding Company.
3. Submit an accreditation request letter to: Dr. Eng. \ Member of the Board of Technical Affairs of Distribution Companies; on the 4th floor of the headquarter building - New Administrative Capital; attached with the required accreditation documents (according to what is described in this file).
4. Your requested letter should be clearly containing your contact person data i.e. Urgent to leave your contact (Mobile no., and working official business mail).

- **Registration in the supplier registry for Distribution companies:**

After getting the accreditation certificate (Permanent / Temporary), contact the Purchasing sector in all Distribution Companies for registering the product in the vendor shortlist as per the applicable rules and conditions in this regard.

- **Some of the laboratories from which calibration certificates for instruments are accepted:**

1. National Calibration Institute,
2. Quality and Specifications Egyptian authority,
3. Faculties of Engineering laboratories,
4. Calibration laboratory in ABB Egypt,
5. Arabian – British Dynamic Calibration Laboratory belongs to SAKER Factory - Ministry of Military Production



Official EEHC website

<https://www.eehc.gov.eg/eehcportalnew/>



The latest version of the unified technical specifications of EEHC

Click here



To find out the address of the Extra High Voltage Research Center (EHV):

Click here



The accredited companies (Permanent accreditation)

Click here



The accredited companies (Temporary accreditation)

Click here



Accreditation committee contacts

Phone: (+202) 20544921

Email: approval.committee@eehc.gov.eg

The indicative scheme of the procedure for accreditation of the products of distribution networks



Make sure that your product is complied with a unified technical specification of the Egyptian Electricity Holding Company

To view the unified technical specifications of the Egyptian Electricity Holding Company, click here



View the required documents for accreditation

https://www.eehc.gov.eg/CMSEehc/media/gohci1vw/accreditation_doc.pdf

بعض المستندات المطلوبة للاعتماد والتي تستغرق وقت لاستخراجها

A certificate from Extra High Voltage Research Center (EHV)



A certificate from EHV Lab valid for three years.

Apply a sample test in Extra High Voltage Research Center (EHV):

- Submit a letter request by the name of the chairman of Egyptian Electricity Holding Company (EEHC); on the 5th floor of the headquarter building - New Administrative Capital; requesting a test on a required sample as per IEC standard.
- Prepare a sample for the equipment to be tested, provided that it complied to the latest version of the unified technical specifications of the EEHC for that equipment.
- Arrange with EHV to send the sample for testing.
- Obtaining the technical report from the EHV Lab signed and stamped by Lab.
- Submit a letter request to by the name of the chairman of Egyptian Electricity Holding Company (EEHC); on 4th floor of the headquarter building in EEHC; to requesting receiving the sample after the end of the test.
Please note that the technical test report is valid only for three years, and need immediately renewable as per the above steps.

To find out the address of the center on the



Request for accreditation:

- Make sure that your product has a unified technical specification from the Egyptian Electricity Holding Company, and this specification is available on the link for the unified technical specifications on the website of the Egyptian Electricity Holding Company.
- Make sure that your product is complied with a unified technical specification of the Egyptian Electricity Holding Company.
- Submit an accreditation request letter to: Dr. Eng. \ Member of Board of Technical Affair of Distribution Companies; on the 4th floor of the headquarter building- New Administrative Capital; attached with the required accreditation documents (according to what is described in this file).
- Your requested letter should be clearly containing your contact person data i.e. Urgent to leave your contact (Mobile no., and working official business mail).

Request for accreditation

Submit an accreditation request letter to: Dr. Eng. \ Member of Board of Technical Affair of Distribution Companies attached with the required accreditation documents.

The committee reviews the submitted documents.

In case of any inquiries:

- You will be contacted through the e-mail listed on the accreditation letter.
- Or a meeting is scheduled to discuss technical points.

Visit the production line

Get your accreditation certificate

Local content certificate (only for local productions)

42, Elsalam corridor, 5th Settlement, New Cairo

The official website of Industrial Development Authority, click here



<u>Sr.</u>	<u>The Product</u>	<u>Page</u>
01	<u>L.V Transformer Panels (Local Production)</u>	01
02	<u>L.V Transformer Panels (Type Tested)</u>	02
03	<u>UNDERGROUND CABLES (L.V/M.V) (Local Production)</u>	04
04	<u>UNDERGROUND CABLES (L.V/M.V) (Imported)</u>	05
05	<u>L.V Circuit Breaker (Local Production)</u>	06
06	<u>L.V Circuit Breaker (Imported)</u>	07
07	<u>SWITCH BOARD (Distributer) (Local Production)</u>	08
08	<u>SWITCH BOARD (Distributer) (Imported)</u>	09
09	<u>AIR RING MAIN UNITS (Local Production)</u>	10
10	<u>AIR RING MAIN UNITS (Imported)</u>	11
11	<u>RMU TYPE SF6 (Local Production)</u>	13
12	<u>RMU TYPE SF6 (Imported)</u>	14
13	<u>DISTRIBUTION KIOSKS (Local Production)</u>	15
14	<u>TRANSFORMERS (OIL / DRY) (Local Production)</u>	16
15	<u>TRANSFORMERS (OIL / DRY) (Imported)</u>	18
16	<u>C.T AND V.T (L.V/M.V) (Local Production)</u>	20
17	<u>C.T AND V.T (L.V/M.V) (Imported)</u>	21
18	<u>POLES (L.V / M.V) (Local Production)</u>	22
19	<u>PREPAID METERS (Local Production)</u>	23
20	<u>SMART METERS (Imported)</u>	24
21	<u>CAPACITORS (L.V / M.V) (Imported)</u>	29

<u>Sr.</u>	<u>The Product</u>	<u>Page</u>
22	<u>L.V SWITCH FUSE (Local Production)</u>	31
23	<u>L.V SWITCH FUSE (Imported)</u>	32
24	<u>FUSE (LINK AND BASE) (Local Production)</u>	34
25	<u>FUSE (LINK AND BASE) (Imported)</u>	35
26	<u>Auto. Recloser (Imported)</u>	37
27	<u>POLE AIR DISCONNECTOR SWITCH (Local Production)</u>	39
28	<u>POLE AIR DISCONNECTOR SWITCH (Imported)</u>	40
29	<u>Automatic-reg-autotransformer (Local Production)</u>	41
30	<u>MV STEP VOLTAGE REGULATORS (Local Production)</u>	43
31	<u>MV STEP VOLTAGE REGULATORS (Imported)</u>	44
32	<u>Battery Charger & DC (Local Production)</u>	46
33	<u>Battery Charger & DC (Imported)</u>	48
34	<u>OVERHEAD ALUMINUM CONDUCTORS STEEL REINFORCED (ACSR) (Local Production)</u>	50
35	<u>OVERHEAD ALL ALUMINUM ALLOY CONDUCTORS (AAAC) (Local Production)</u>	51
36	<u>BOX 4460 (Local Production)</u>	52
37	<u>LOW VOLTAGE INSULATED CONDUCTORS (Local Production)</u>	54
38	<u>OUTDOOR LED LUMINARIES (Local Production)</u>	55
39	<u>OUTDOOR LED LUMINARIES (Imported)</u>	57
40	<u>Batteries (Local Production)</u>	58

Req. documents for L.V. Transformer Panels Accreditation (Local Pro.)

EDMS 02-300-2 L.V Transformer Panels

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries.
Original catalog and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of the Certificate of copper purity and conductivity.
- A copy of the Valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab. (AC insulation tester – current injection with a percentage not less than 50% from the rated capacity of the panel).
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of all the above documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.
- In the case of manufacturing sheet metal outside your factory, a valid contract must be submitted with the sheet metal manufacturer, and arrange visiting time for the committee to be able to visit this sheet metal production factory.
- In the case of painting the panels outside your factory, a valid contract must be submitted with this factory, provided that a date for the committee to visit this factory.

Req. documents for L.V Transformer Panels Accreditation (TYPE TESTED)

EDMS 02-300-2 L.V Transformer Panels

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries.
- Original catalogue must be available on the manufacturer's website.
- A copy of the Certificate of copper purity and conductivity.
- A copy of the Valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab. (AC insulation tester – current injection with a percentage not less than 50% from the rated capacity of the panel).
- A copy of the Complete type test reports from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type test reports are already uploaded on the Lab website.
- A copy of a valid legalized agency contract or agreement, manufacturing and assembly license from the original manufacturer to whom the owner of the type test certificated should be submitted.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.
- In the case of manufacturing sheet metal outside your factory, a valid contract must be submitted with the sheet metal manufacturer, and arrange visiting time for the committee to be able to visit this sheet metal production factory.
- In the case of painting the panels outside your factory, a valid contract must be submitted with this factory, provided that a date for the committee to visit this factory.

والطاقة المتجددة
لكهرباء مصر

وزارة الكهرباء
الشركة القابضة

Req. documents for cables Accreditation (L.V/M.V) (Local Pro.)

EDMS 03-300-2 UNDERGROUND XLPE CABLES 0.6/1(1.2)KV

EDMS 03-400-1 M.V cable

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries.
- Original catalogue must be available on the manufacturer's website.
- A copy of the Valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices:

submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for cables Accreditation (L.V/M.V) (Imported Prod.)

EDMS 03-300-2 UNDERGROUND XLPE CABLES 0.6/1(1.2)KV

EDMS 03-400-1 M.V cable

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue must be available on the manufacturer's website.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the Complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type test reports are already done by the lab. from its website.
- A copy of a valid stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made the type test.
- Prepare the sample in the factory during the committee visit.
- Provide a reference list for the product required to be approved for the same required capacity or greater for at least three years for three different projects, including at least one project outside the country of origin for the same voltage or higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these projects should be submitted.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for L.V. circuit breaker Accreditation (Local Pro.)

EDMS 19-303-1 L.V circuit breaker

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries.
- Original catalogue must be available on the manufacturer's website.
- A copy of the Valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the Complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type test reports are already done by the lab. from its website.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for L.V. circuit breaker Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 19-303-1 L.V circuit breaker

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the Complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- A copy of a valid stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made the type test.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.
- Provide a reference list for the product required to be approved for the same required capacity or greater for at least three years for three different projects, including at least one project outside the country of origin for the same voltage or higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these projects should be submitted.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for Switch Board Accreditation (Local Pro.)

EDMS 01-100-1 SWITCH BOARD 12KV

EDMS 01-200-1 SWITCH BOARD 24KV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of the Valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product has an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the Complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- A copy of a valid stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made the type test.
- Prepare the sample in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for Switch Board Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 01-100-1 SWITCH BOARD 12KV

EDMS 01-200-1 SWITCH BOARD 24KV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- A copy of a valid stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made the type test.
- Provide a reference list for the product required to be approved for the same required capacity or greater for at least three years for three different projects, including at least one project outside the country of origin for the same voltage or higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these projects should be submitted.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for Air RMU Accreditation (Local Pro.)

EDMS 02-100-1 AIR RING MAIN UNITS 12KV

EDMS 02-200-1 AIR RING MAIN UNITS 24KV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company (The RMU should contain at least a cable LBS and fused LBS).
- A copy of Complete type tests for both air LBS and the RMU from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- A copy of a valid agreement with the manufacturer who had an air LBS accreditation.
- A copy of the air LBS accreditation certificate which is accredited by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Preparing the sample on which the high voltage tests were carried out in the factory.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents Air RMU Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 02-100-1 AIR RING MAIN UNITS 12KV

EDMS 02-200-1 AIR RING MAIN UNITS 24KV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type of tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company (The board should be contain at least cable LBS and fused LBS).
- A copy of the Complete type test certificate for both air LBS and from ILAC accredited lab according to the latest IEC
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- A copy of a valid stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made the type test.
- Provide a reference list for the product required to be approved for the same required capacity or greater for at least three years for three different projects, including at least one project outside the country of origin for the same voltage or higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these projects should be submitted.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.



وزارة الكهرباء
والطاقة المتجددة

الشركة القابضة
لكهرباء مصر

Req. documents for SF6 RMU Accreditation (Local Pro.)

EDMS 02-400-1 RMU TYPE SF6

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company (The board should be contain at least cable LBS and fused LBS).
- A copy of Complete type tests for both SF6 LBS and the RMU from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- A copy of a valid agreement with the manufacturer who had an accreditation.
- A copy of the SF6 LBS accreditation certificate which is accredited by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Preparing the sample on which the high voltage tests were carried out in the factory.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.
- **Notices**
- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for SF6 RMU Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 02-400-1 RMU TYPE SF6

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company (The board should be contain at least cable LBS and fused LBS).
- A copy of the complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- A copy of a valid stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made the type test.
- Provide a reference list for the product required to be approved for the same required capacity or greater for at least three years for three different projects, including at least one project outside the country of origin for the same voltage or higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these projects should be submitted.
- Prepare the sample which is tested in the EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for Kiosks Accreditation (Local Pro.)

EDMS 07-100-2 DIS. KIOSKS 11KV

EDMS 07-200-2 DIS. KIOSKS 22KV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate of EHV Lab (for a kiosk containing a transformer "oil/dry", RMU, and L.V board) valid only for three years, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- A valid contract with the manufacturer who had a valid LBS accreditation.
- A copy of the RMU accreditation certificate which is accredited by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Preparing the sample on which the high voltage tests were carried out in the factory.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line review the current availability of the test instruments, and calibration certificates, and review the original documents.
- Performing the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for (Oil/Dry) Trans. Accreditation (Local Pro.)

EDMS 08-100-2 OIL TRANSFORMERS 11&10.5-0.4 KV

EDMS 08-101-2 Dry TRANSFORMERS 10.5&11-0.4 KV

EDMS 08-102-1 EPOXY SOLID-CAST-VPE OR CAST COIL 10.5&11-0.4 KV

EDMS 08-200-2 OIL TRANSFORMERS 22-0.4KV

EDMS 08-201-2 Dry TRANSFORMERS 22-0.4 KV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of Complete type tests from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- Provide document approve similarity conditions in accordance with IEC 60076-5 as well as Axial Forces calculations to determine the limit ratings range of certification.
- Provide the thermal ability to withstand short circuit current calculations.
- Preparing the sample on which the high voltage tests were carried out in the factory.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.



وزارة الكهرباء
والطاقة المتجددة

الشركة القابضة
لكهرباء مصر

Req. documents for (Oil/Dry) Trans. Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 08-100-2 OIL TRANSFORMERS 11&10.5-0.4 KV

EDMS 08-101-2 Dry TRANSFORMERS 10.5&11-0.4 KV

EDMS 08-102-1 EPOXY SOLID-CAST-VPE OR CAST COIL10.5&11-0.4 KV

EDMS 08-200-2 OIL TRANSFORMERS 22-0.4KV

EDMS 08-201-2 Dry TRANSFORMERS 22-0.4 KV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type tests from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- A copy of stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made the type test.
- Provide similarity conditions in accordance with IEC 60076-5 as well as Axial Forces calculations to determine the extent of the certification range.
- Provide the thermal ability to withstand short-circuit current calculations.
- Provide a reference list for the product required to be approved for the same required capacity or greater for at least three years for three different projects, including at least one project outside the country of origin for the same voltage or higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these projects should be submitted.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.



وزارة الكهرباء
والطاقة المتجددة
الشركة القابضة
للكهرباء

Req. documents for L.V & M.V C.T and M.V V.T Accreditation (Local Pro.)

EDMS 17-300-1 LOW VOLTAGE CURRENT TRANSFORMERS

EDMS 17-400-2 MEDIUM VOLTAGE CURRENT TRANSFORMERS

EDMS 17-401-2 M.V VOLTAGE TRNSFORMER

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the Complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- Preparing the sample on which the high voltage tests were carried out in the factory.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for L.V &M.V C.T and M.V V.T Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 17-300-1 LOW VOLTAGE CURRENT TRANSFORMERS

EDMS 17-400-2 MEDUIM VOLTAGE CURRENT TRANSFORMERS

EDMS 17-401-2 M.V VOLTAGE TRNSFORMER

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- A copy of stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made the type test.
- Provide a reference list for the product required to be approved for the same required capacity or greater for at least three years for three different projects, including at least one project outside the country of origin for the same voltage or higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these projects should be submitted.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for L.V & M.V Poles Accreditation (Local Pro.)

EDMS 09-300-1 L.V PIPE POLES

EDMS 09-400-2 M.V Galvanized Lattice Towers

EDMS 09-401-1 M.V pipe poles (10-8-6) inch

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- Submit a certificate by the iron component percentage (Steel 37).
- Ensure that the product complies with the latest version of the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Preparing a sample for the pole to be inspected, as well as making the necessary instruments to conduct the tests according to the unified technical specifications of the Egyptian Electricity Holding Company.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.
- In the case of galvanizing outside the factory, a valid contract must be submitted with the other factory, provided that a date for the committee to visit the factory doing the galvanizing work.

Req. documents for (Electronic/Prepaid) meters Accreditation (Local Pro.)

EDMS 20-300-1 SINGLE- PHASE-PREPAID KWH DIGITAL METERS

EDMS 20-301-1 THREE PHASE PREPAID KWH DIGITAL METERS

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- Submitting a copy of the relay certificate (for prepaid meters)
- Submitting a copy of the compatibility certificate with the security authorities (for prepaid meters).
- Submitting a copy of the compatibility Certificate with electronic collection payment companies (for prepaid meters).
- Submitting a copy of the compatibility Certificate with the optical reader.

After completing the committee review of the documents:

- Set an appointment to conduct some routine tests in one of the distribution company's laboratories (on "2" samples).
- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for Smart Meters

(single phase /three phase "direct/indirect") Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 20-303-2 SINGLE PHASE DIRECT SMART METER

EDMS 20-304-2 THREE PHASE DIRECT SMART METER

EDMS 20-305-2 THREE PHASE IN DIRECT SMART METER

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of the percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries (in case of local production)
- Provide evidence of manufacturing the meter according to IEC, EN, and ISO standards (Annex No. 1)
- Submission of a copy of the Complete type test (Annex No. 2) from ILAC accredited lab that **did not pass five years ago**, indicating the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is a modern production and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Submitting a copy of the DLMS/COSEM integration certificate.
- Submitting a copy of the Modem test certificate from ILAC accredited Lab.
- Submitting a copy of the Accelerated Life Time (ALT) certificate for the meter (from 15 to 20 years).
- Submitting a copy of the relay certificate.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated

production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.

- A copy of the stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made the type test.
- Provide a reference list for the product required to be approved for the same required capacity or greater for at least three years for three different projects, including at least one project outside the country of origin for the same voltage or higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these projects should be submitted.

After completing the committee review of the documents:

- Set a date to conduct some routine tests in one of the distribution company's laboratories (on "2" samples), provided that the tests are carried out in accordance with the technical specifications of the Compliance sheet (technical requirement).
 - ✓ Electrical tests.
 - ✓ Test the integration of the meter with the current system of smart meters applied in the electricity distribution companies.
 - ✓ Test the meter is working as prepaid and postpaid.
 - ✓ Test that the meter performs all functions (variables) required in MDM.
 - ✓ Test "Events", and "Alarms".
- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Annex No. 1

Identifier	Description
IEC 62052-11:2003	Electricity metering equipment (a.c.) – General requirements, tests and test conditions – Part 11: Metering equipment
Identifier	Description
BS EN50470-1	Electricity metering equipment (a.c.) – General requirements, tests and test conditions – Part 1: Metering equipment
IEC 62055	Part 21: Framework for standardization Part 31: Particular requirements- Static payment meters for active energy (classes 1).
BS EN50470-3	Electricity metering equipment (a.c.) - Part 3: Particular requirements – Static meters for active energy (class indexes A, B and C)
BS EN 61268	Alternating Current Static Var-Hour Meters for Reactive Energy (Classes 2 and 3)
IEC 62053-21:2003	Electricity metering equipment (a.c) static watt hour meter for active energy meters class 1 & 2
IEC 62053-22:2003	Electricity metering equipment (a.c.) – Particular requirements – Part 22: Static meters for active energy (classes 0,2 S and 0,5 S)
IEC 62053-23	Electricity metering equipment (a.c) static watt hour meter for reactive energy meters class 2 & 3
IEC 60060	HV test technique
IEC 60068	Shock and vibration withstand
IEC 60387	Marking symbols standard
IEC 60529	Degree of protection
IEC 62054	Real Time Clock (RTC)
IEC 62056-21:2002	Electricity metering data exchange for meter reading tariff and load control : Direct local data exchange
IEC 62056-51:1998	Electricity metering data exchange for meter reading tariff and load control : Application layer protocols
IEC62056-61	Electricity metering – Data exchange for meter reading, tariff and load control –Part 61: Object identification system (OBIS)

Annex No. 2

NO	Test Name	As per Standard
1	Test of insulation properties	
1.1	Impulse voltage tests	IEC62052-11 , EN50470-1
1.2	AC Voltage tests	IEC62052-11 , EN50470-1
2	Tests of accuracy requirements	
2.1	Test of meter Constant	BS EN 50470 – 3 for active , BS EN 61268 for reactive
2.2	Test of Starting Condition	BS EN 50470 – 3 for active , BS EN 61268 for reactive
2.3	Test of No-Load condition	BS EN 50470 – 3 for active , BS EN 61268 for reactive
2.4	Test of influence quantities	BS EN 50470 – 3 for active , BS EN 61268 for reactive
3	Test of Electrical Requirements	
3.1	Test of power consumption	BS EN 50470 – 3
3.2	Test of influence of supply voltage	IEC62052-11 , EN50470-1
3.3	Test of influence of short-time overcurrent	BS EN 50470 – 3
3.4	Test of influence of self-heating	BS EN 50470 – 3
3.5	Test of influence of heating	IEC62052-11 , EN50470-1
3.6	Test of immunity to earth fault	IEC62052-11 , EN50470-1
3.7	Test of accuracy in the presence of harmonics	EN 50470-3
4	Test for Electromagnetic Compatibility (EMC)	
4.1	Test of immunity to electrostatic discharges	IEC62052-11 , EN50470-1
4.2	Test of immunity to electromagnetic RF fields	IEC62052-11 , EN50470-1
4.3	Fast transient burst test	IEC62052-11 , EN50470-1
4.4	Test of immunity to conducted disturbances, induced by radio frequency field	IEC62052-11 , EN50470-1
4.5	Surge immunity test	IEC62052-11 , EN50470-1

Follow Annex No. 2

NO	Test Name	As per Standard
4.6	Damped oscillatory waves immunity test	IEC62052-11 , EN50470-1
4.7	Radio interference suppression	IEC62052-11 , EN50470-1
5	Test of effect of the climate environments	
5.1	Dry Heat test	IEC62052-11 , EN50470-1
5.2	Cold test	IEC62052-11 , EN50470-1
5.3	Damp heat cyclic test	IEC62052-11 , EN50470-1
5.4	Solar radiation test	IEC62052-11 , EN50470-1
6	Mechanical Test	
6.1	Vibration test	IEC62052-11 , EN50470-1
6.2	Shock test	IEC62052-11 , EN50470-1
6.3	Spring hummer test	IEC62052-11 , EN50470-1
6.4	Tests of protection against penetration of dust and water	IEC62052-11 , EN50470-1
6.5	Test of resistance to heat and fire	IEC62052-11 , EN50470-1

Req. documents for L.V & M.V P.F. Cap. bank Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 21-100-1 M.V P.F CAPACITOR BANKS -12KV

EDMS 21-300-1 L.V P.F capacitor bank

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- A copy of the stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made the type test.
- Provide a reference list for the product required to be approved for the same required capacity or greater for at least three years for three different projects, including at least one project outside the country of origin for the same voltage or higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these projects should be submitted.
- Submit a sample for inspection and cutting (shall not be returned), provided that it has the same specifications as the capacitor unit on which the EHV Lab tests were carried out.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

والطاقة المتجددة
لكهرباء مصر

وزارة الكهرباء
الشركة القابضة

Req. documents for L.V Switch Fuse Accreditation (Local Pro.)

EDMS 19-302-2 L.V SWITCH FUSE

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate of purity and conductivity of copper, the thickness of the silver layer, and the percentage of silver homogeneity with the surface.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- Submit a sample for the visual inspection.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for L.V. Switch Fuse Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 19-302-2 L.V SWITCH FUSE

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate of purity and conductivity of copper, the thickness of the silver layer, and the percentage of silver homogeneity with the surface.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- A copy of the stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made the type test.
- Provide a reference list for the product required to be approved for the same required capacity or greater for at least three years for three different projects, including at least one project outside the country of origin for the same voltage or

higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these projects should be submitted.

- Submit a sample for the visual inspection.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.
- In the case of manufacturing sheet metal outside your factory, a valid contract must be submitted with the sheet metal manufacturer, provided that a date is set for the committee to visit this factory.

وزارة الكهرباء والطاقة المتجددة
الشركة المصرية القابضة للكهرباء

Req. documents for fuse link, fuse base, and HR MV fuse Accreditation (Local Pro.)

EDMS 19-300-1 L.V FUSE LINK

EDMS 19-301-1 L.V FUSE BASE

EDMS 19-400-2 High Rupture Capacity MV Current limiting Fuses

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- Submit a sample for the visual inspection.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for fuse link, fuse base, and HR MV fuse Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 19-300-1 L.V FUSE LINK

EDMS 19-301-1 L.V FUSE BASE

EDMS 19-400-2 High Rupture Capacity MV Current limiting Fuses

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- A copy of the stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made the type test.
- Provide a reference list for the product required to be approved for the same required capacity or greater for at least three years for three different projects, including at least one project outside the country of origin for the same voltage or higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these projects should be submitted.
- Submit a sample for the visual inspection.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.
- In the case of manufacturing sheet metal outside your factory, a valid contract must be submitted with the sheet metal manufacturer, provided that a date is set for the committee to visit this factory.

والطاقة المتجددة
لكهرباء مصر

وزارة الكهرباء
الشركة القابضة

Req. documents for Auto Recloser Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 19 – 401 - 1 THREE PHASE OUTDOOR 12KV &24 KV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- A copy of the stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made the type test.
- Provide a reference list for the product required to be approved for the same required capacity or greater for at least three years for three different projects, including at least one project outside the country of origin for the same voltage or higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these projects should be submitted.
- Submit a sample for the visual inspection.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.
- In the case of manufacturing sheet metal outside your factory, a valid contract must be submitted with the sheet metal manufacturer, provided that a date is set for the committee to visit this factory.

والطاقة المتجددة

لكهرباء مصر

وزارة الكهرباء

الشركة القابضة

Req. documents pole air disconnect switch Accreditation (Local Pro.)

EDMS 19-403-1 POLE AIR DISCONNECTOR SWITCH 11kV & 22kV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- Submit a sample for the visual inspection.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for pole air disconnect switch Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 19-403-1 POLE AIR DISCONNECTOR SWITCH 11kV & 22kV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- A copy of stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made the type test.
- Provide a reference list for the product required to be approved for the same required capacity or greater for at least three years for three different projects, including at least one project outside the country of origin for the same voltage or higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these projects should be submitted.
- Submit a sample for the visual inspection.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for Automatic-reg-autotransformer Accreditation (Local Pro.)

EDMS 12-400-1 Automatic-reg-autotransformer

For Auto-Transformer (Local Pro.):

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- Preparing the sample on which the high voltage tests were carried out in the factory.

For On-Load Tap Changer (Imported):

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate (for the agent).
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of the complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- A copy of the stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made the type test.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

والطاقة المتجددة
لكهرباء مصر

وزارة الكهرباء
الشركة القابضة

Req. documents for MV Step Voltage Regulators Accreditation (Local Pro.) **EDMS 12-401-2 (MV STEP VOLTAGE REGULATORS UP TO 24 KV)**

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- Prepare the sample in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for MV Step Voltage Regulators Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 12-401-2 (MV STEP VOLTAGE REGULATORS UP TO 24 KV)

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- A copy of valid stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made the type test.
- Provide a reference list for the product required to be approved for the same required capacity or greater for at least three years for three different projects, including at least one project outside the country of origin for the same voltage or higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these projects should be submitted.

- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

والطاقة المتجددة
لكهرباء مصر

وزارة الكهرباء
الشركة القابضة

Req. documents for Battery Charger Accreditation (Local Pro.)

EDMS 27-300-2 Battery Charger & DC

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- A copy of the test certificate for a (40 amp - 110 volt) battery charger from one of the approved laboratories in the Arab Republic of Egypt, such as (the Egyptian General Organization for Standardization and Quality - Cairo University - Electronics Research Institute).
- Prepare the sample in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.



وزارة الكهرباء والطاقة المتجددة
الشركة القابضة للكهرباء

Req. documents for Battery Charger Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 27-300-2 Battery Charger & DC

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- A copy of valid stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made the type test.
- A copy of the test certificate for a (40 amp - 110 volt) battery charger from one of the approved laboratories in the Arab Republic of Egypt, such as (the Egyptian General Organization for Standardization and Quality - Cairo University - Electronics Research Institute).
- Provide a reference list for the product required to be approved for the same required capacity or greater for at least three years for three different projects,

including at least one project outside the country of origin for the same voltage or higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these projects should be submitted.

- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

لـكـهـر بـاء و هـبـر

الشركة القابضة

Req. documents for Overhead Aluminum Conductors Steel Reinforced Accreditation (Local Pro.)

EDMS 04-100 OVERHEAD ALUMINUM CONDUCTORS STEEL REINFORCED (ACSR)

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for Overhead All Aluminum Alloy Conductors Accreditation (Local Pro.)

EDMS 04-100 OVERHEAD ALUMINUM CONDUCTORS STEEL REINFORCED (ACSR)

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for Box 4460 Accreditation (Local Pro.)

EDMS 02-303-1 BOX 4460

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of the certificate of copper purity and conductivity.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab. (AC insulation tester – current injection with a percentage not less than 50% from the rated capacity of the panel).
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.
- In the case of manufacturing sheet metal outside your factory, a valid contract must be submitted with the sheet metal manufacturer, and a visiting time for the committee to be able to visit this sheet metal production factory.
- In the case of painting the panels outside your factory, a valid contract must be submitted with this factory, provided that a date for the committee to visit this factory.

والطاقة المتجددة
لكهرباء مصر

وزارة الكهرباء
الشركة القابضة

Req. documents for L.V. Insulated Conductors Accreditation (Local Pro.)

EDMS 04-300-1 LOW VOLTAGE INSULATED CONDUCTORS

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.
- Submit a sample for the visual inspection.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for Outdoor LED Luminaries Accreditation (Local Pro.)

EDMS 22-302-1 OUTDOOR LED LUMINARIES

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the Material supply agreement.
- A copy of the following type tests from ILAC accredited lab according to the latest IEC:
 1. IP test.
 2. Mechanical strength test.
 3. LED Luminaries tests (LM80, LM79, IP & IK, Fragmentation test for glass).
 4. All Lamps should be tested by all relevant latest applicable standards.
 5. Test of Marking.
 6. Power Factor (PF) should be $\geq 95\%$
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

والطاقة المتجددة
لكهرباء مصر

وزارة الكهرباء
الشركة القابضة

Req. documents for Outdoor LED Luminaries Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 22-302-1 OUTDOOR LED LUMINARIES

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate from EHV Lab valid for three years from the report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the following type tests from ILAC accredited lab according to the latest IEC:
 1. IP test.
 2. Mechanical strength test.
 3. LED Luminaries tests (LM80, LM79, IP & IK, Fragmentation test for glass).
 4. All Lamps should be tested by all relevant latest applicable standards.
 5. Test of Marking.
 6. Power Factor (PF) should be $\geq 95\%$
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A valid stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made the type test.

- Provide reference list for the product required to be approved for the same required capacity or greater for at least three years for three different projects, including at least one project outside the country of origin for the same voltage or higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these projects should be submitted.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, and calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.

Req. documents for Batteries Accreditation (Local Pro.)

EDMS 27-301-1 Vented- Nickel Cadmium Batteries

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card, and value-added tax registration certificate.
- A copy of the electronic invoice registration certificate.
- A copy of the percentage of local content Certificate of products from the Federation of Egyptian Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of a valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of the certificate for the Electrodes, and Separator.
- A copy of the complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC or from The Center for Advancement of Post-Graduate Studies and Research in Engineering Sciences (C.A.P.S.C.U).
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its website.
- Prepare the sample in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee to arrange a visit to the premises of the production line and review the current availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- submit the documents: (1) hard copy and (1) soft copy and send them via email.